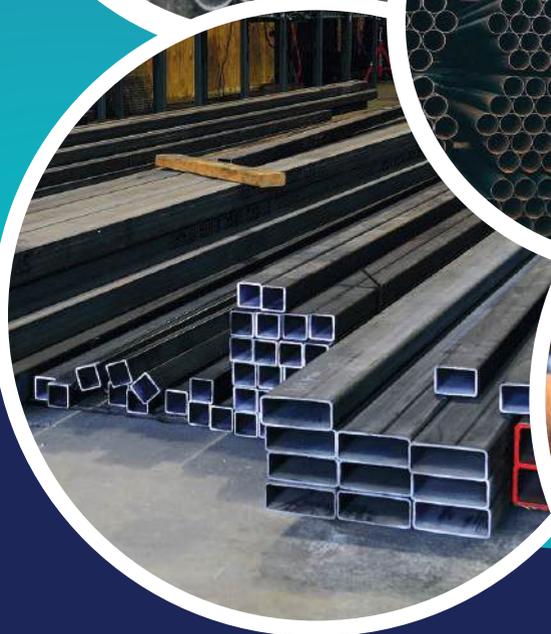




Empresas Araya
Cañerías - Cilindrados Oxicorte CNC
Planchas - Corte y Plegado



SERVICIOS DE FABRICACIÓN:

Especialistas en Servicio Cilindrado de planchas en acero carbono e inoxidable

Fabricación de Cañerías, tanques, tuberías y carretes.

Piezas especiales el carbono el baño acero inoxidable y aleaciones especiales según planos y en la distribución de válvulas

Accesorios y cañerías, en acero estándar de también de como en aceros especiales Exóticos.

Piezas especiales (reducciones con céntricas y excéntricas conos, Tee, Coplas y Bidas) de acuerdo a un plano.

Fabricación y montaje de estructuras Metálicas varias, según plano.

Torres de iluminación de estadios, Publicitarias de alumbrado, y de comunicaciones.

Moldajes especiales, ejecución en hormigón de pilares, cerchas, vigas, barandas.

Marcos rígidos de fortificación para las autopistas, metro, minería y energía, etc.



Servicio cilindrado CNC:

Fabricamos cilindros de acero de 374 mm Diámetro interior de Hasta 3,400 mm espesores de 3 mm hasta 150 mm, largo hasta 3.000 mm. En formato de cilindrado pinchado o cilindrado con soldadura longitudinal y transversal. Servicio de cilindrado y armado con certificación de soldadura radiográfica según normas NCh 990 y ASME IX, Estamos debidamente certificados, tanto en procedimientos como en soldadores.

También contamos con el servicio de corte y plegado. Planchas para hasta 12 mm de Espesor y de 3 a 12 mts de largo.



Suministro de Cañerías:

De acero carbono, ASTM A-53 y ASTM A-106 Gr.B Sch-40 y 80, negra y galvanizada, con y sin costura, acero inoxidable AISI-304L, AISI-316L, AISI-317, Alloy-20, Hastelloy, titanio y HDPE. Importadora de repuestos Industriales, diversos tipo de válvulas, tipo guarniciones Y, Manuales y Automatizadas, Cañerías y Fittings aceros Estándar Y ACEROS Exóticos de Aleaciones Especiales, AC CARBONO ASTM A234, GR, WPB. AC INOX. SS-316L-317L, 904L, AC EXÓTICOS, DUPLEX -2205, súper dúplex, AC AL6XN, SMO-254, ALOY - 20-200 H / HT, ALLOY C276. / Materiales plástico: Tuberías y Fittings de, PVC / CPVC / HDPE / PEXGOL. / GRP / Los Sistemas tubo GRP Pavco Reforzados con resinas de poliéster y refuerzo de vidrio fibroso, dependiendo del tipo inorgánico con relleno.

El diseño de los tubos de PRFV Apunta a brindar productos, propiedades adecuadas y El requerido margen de seguridad Que permitirá que los tubos de PRFV.



TIPOS DE MONTAJE:

Según las siguientes normas y materiales aceros Estándar, Forjado A-105, 3000PSI acero Carbono ASTM A-234, GR. WPB, ASTM A860 WPHY60, inoxidable 304 / 304L, 316 / 316L, 317L, 904L. Exóticos Aceros: Dúplex-2205, súper dúplex , AL6XN, SMO-254, Alcoy 20-200-400-600-625 800H / HT, de la Aleación C276, Entre Otras Aleaciones Especiales, FABRICADOS bajo Normas ANSI B16.5, B16. 36, B16.47, DIN y AWWA. Clase: 150, 300, 600, 900, 1500 y 2500. Las bridas WN, SO, BL, LJ, TH, SW y ORIFICIO



TIPOS DE VÁLVULAS:

Para el control de fluidos: ventosas, compuerta, globo, retención, cuchillo, mariposa de alto rendimiento y bola con actuador eléctrico o neumático. Manufacturadas en aceros estándar y Exóticos: Duplex-2205, súper dúplex , AL6XN, SMO-254, Hastelloy, titanio, Monel, Inconel, Nickel. Aceros estándar como: Fierro fundido ASTM A-126, Dúctil hierro, Acero carbono ASTM A-216 Gr. WCB, Ac Inoxidable SS304, SS316 y SS317. Fluidos como agua, gas, aire, combustible, vapor, ácidos mezclados puros y, solventes, soluciones de cloro, cianuro, salmueras.

VÁLVULAS PARA RED DE INCENDIO:

Certificación UL-FM.

Fierro Fundido ASTM A-126,

Clase: 175 PSI,

Extremos: Bridas ANSI B16.5 FF.

Clase: 150 PSI.



DIVISIÓN SERVICIO CORTE Y PLEGADOS:

En Araya Cañas contamos con guillotina y plegadora CNC de última generación, las que nos permiten fabricar ángulos y medidas exactas, asegurando la precisión así de nuestros servicios. El corte y plegado es para ideales hacer piezas especiales ángulos de como, canales, omegas, costaneras y bandejas entre otras. Nuestra guillotina corta planchas de acero carbono hasta 12 mm espesor de y disponemos además de plegadora.

La eficiencia del plegado de control numérico de la Unidad ONU sumada a la precisión del corte por láser permite Fabricar piezas especiales aire óptimos resultados.



DIVISIÓN SERVICIO OXICORTE Y CORTE PLASMA:

¿Qué es el oxícorte?

El oxícorte es un conjunto de tácticas que se utilizan para la elaboración de los bordes de las piezas a soldar, además de Realizar el corte de chapas, barras de acero de baja aleación y otros elementos.

En Araya Cañas llevamos más de 20 años ofreciendo nuestros servicios de oxícorte y plasma a clientes nuestros, lo cual nos ha otorgado una alta experiencia de la técnica, como en la ejecución de los trabajos.

Además con el único objeto de ofrecer las mejores soluciones posibles, hemos renovado e invertido en nuestra maquinaria de a lo largo de todos los años, eligiendo las herramientas más innovadoras del mercado.

ACTUALMENTE, Contamos con varias líneas de oxícorte , del del tanto de como mesas de corte CNC formatos de 3mt x 12mt, mesas de corte hasta largos de 12mt.



GALVANIZADO

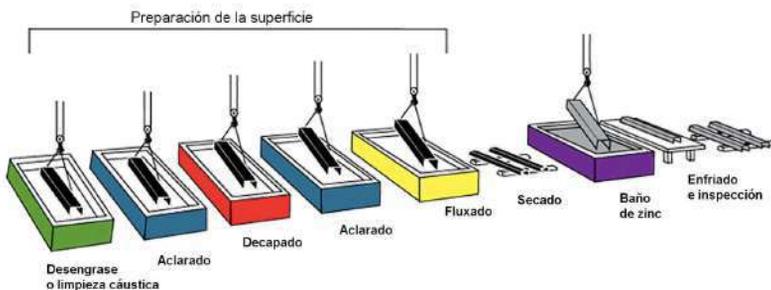
La Asociación Técnica Española de Galvanización (ATEG) cita diez beneficios del proceso de galvanizado:

Enorme durabilidad: El recubrimiento de zinc de 80 micras de espesor obtenido del proceso de galvanizado puede durar:

Hasta 100 años en ambiente rural
40-100 años en ambiente urbano
20-40 años en ambiente industrial
10-20 años en entorno marino

Gran versatilidad: El proceso de galvanizado puede aplicarse a todo tipo de piezas, desde tuercas o tornillos hasta grandes superficies estructurales como perfiles metálicos.

Gran resistencia: El recubrimiento metalúrgico de zinc del acero obtenido con la galvanización en caliente es muy resistente a los golpes y a la abrasión, y a diferencia de otros tipos de recubrimiento como el zincado, tapona los desperfectos producidos por daños y rasguños en el material.



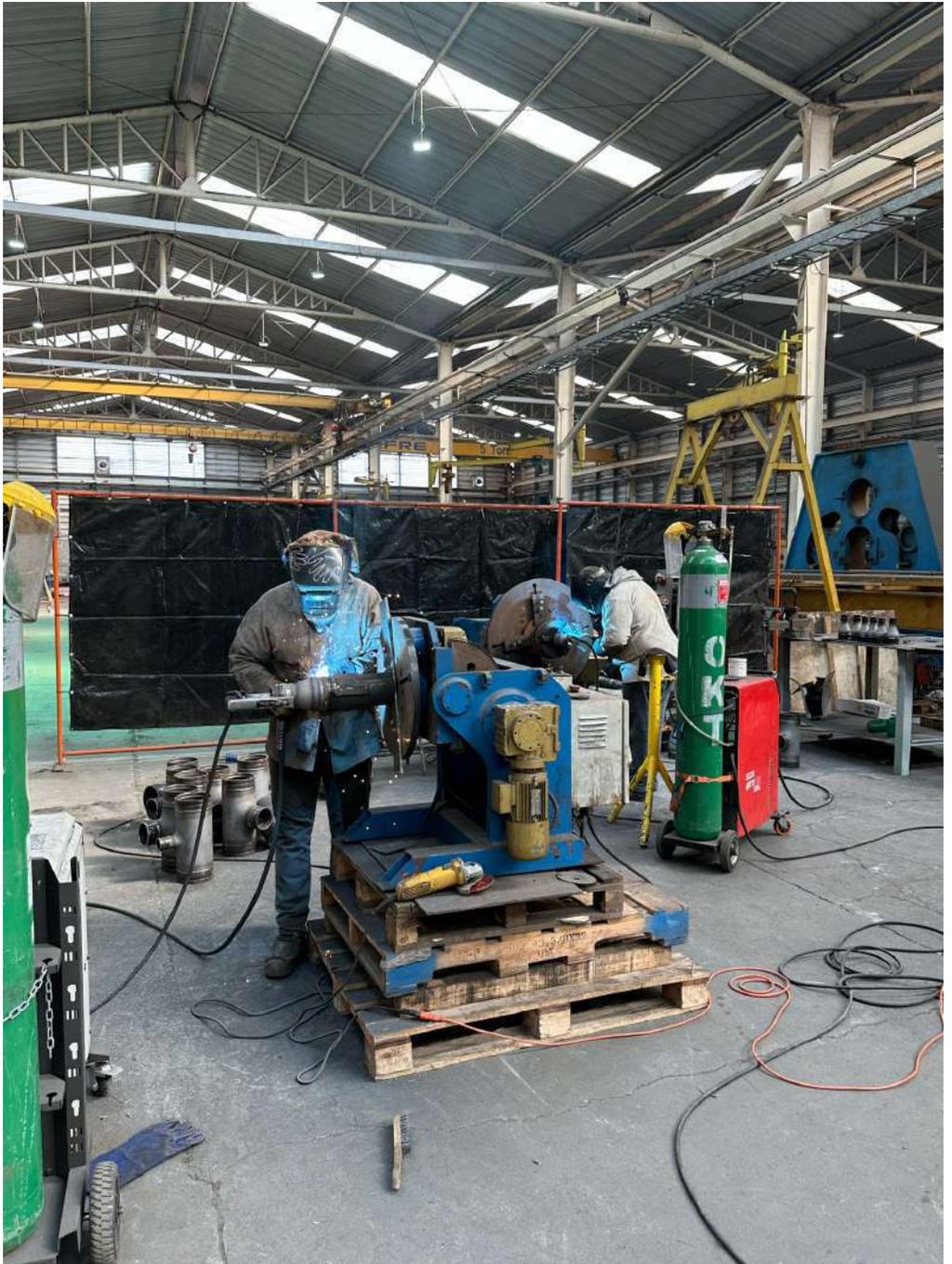














Cañerías de Acero

El mayor mix de cañerías en stock del mercado.

Las cañerías son requeridas principalmente para conducción de fluidos como: agua, gas, petróleo y concentrados.

Sin embargo, también son ampliamente usados con fines estructurales y arquitectónicos.

Para alargar su vida útil, las cañerías pueden ser galvanizadas o revestidas interior como exteriormente.



- **Cañerías ISO R65** serie liviana II desde ½" hasta 4" (negras y galvanizadas).
- **Cañerías ASTM A795** desde 2" hasta 6".
- **Cañerías ASTM A53** desde ½" hasta 12" (galvanizadas).
- **Cañerías ASTM A53** desde ½" hasta 24" (negras).
- **Cañerías LSAW API 5L** desde 26" a 42".
- **Cañerías A 106 Sch 40** desde ½" hasta 20" (sin costuras).
- **Cañerías A 106 Sch 80** desde ½" hasta 12" (sin costuras).
- **Conduit ANSI C80.1 / C80.6 / C80.3** .



Norma ISO

R65 serie Liviana II

• Características Generales

- Superficie : Negra y Galvanizada
- Extremos : Biselados y/o con hilos BSP
- Largo normal : 6 m
- Roscados : Hilo BSP según norma
: ISO 7/1

• Tolerancias

- Espesor : ± 10% del espesor nominal
- Peso : - 8%, +10%
- Longitud : ± 20 mm

Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
1/2"	21,34	2,0	0,95	700
3/4"	26,67	2,3	1,38	700
1"	33,40	2,6	1,98	700
1 1/4"	42,16	2,6	2,54	700
1 1/2"	48,26	2,9	3,23	700
2"	60,32	2,9	4,08	700
2 1/2"	76,10	3,2	5,71	700
3"	88,90	3,2	6,72	700
4"	114,30	3,6	9,75	700

Norma ASTM

A 795/SCH 10

Red de Incendio

• Características Generales

- Superficie : Negra
- Extremos : Biselados y/o ranurados
- Largo normal : 6 m

• Tolerancias según norma ASTM

- Espesor : ±12,5% del espesor nominal
- Peso : ±10%
- Longitud : ± 20 mm



Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Schedule Sch	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
2"	60,32	Sch 10	2,77	3,93	1.000
2 1/2"	73,02	Sch 10	3,05	5,26	1.000
3"	88,90	Sch 10	3,05	6,46	1.000
4"	114,30	Sch 10	3,05	8,37	1.200
6"	168,27	Sch 10	3,40	13,85	1.000

Servicios Adicionales para Cañerías:

- Hilos / Ranurados / Galvanizados / Pinturas / Revestimientos Especiales.



Norma ASTM A 53 Gr. B

• Características Generales

- Superficie : Negra
- Extremos : Corte recto bajo 2"
Biselados sobre 2"
- Largos normales : 6 m / 12 m

• Tolerancias según norma A 53

- Espesor : ± 12.5% del
espesor nominal
- Peso : ± 10%
- Longitud : ± 20 mm
- Diámetro exterior : ± 1%



Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Schedule (Sch)	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
1/2"	21,34	Sch 40 /STD	2,77	1,27	700
3/4"	26,67	Sch 40 /STD	2,87	1,69	700
1"	33,40	Sch 40 /STD	3,38	2,50	700
1 1/4"	42,16	Sch 40 /STD	3,56	3,39	1.300
1 1/2"	48,26	Sch 40 /STD	3,68	4,05	1.300
2"	60,32	Sch 40 /STD	3,91	5,44	2.500
2 1/2"	73,02	Sch 40 /STD	5,16	8,63	2.500
3"	88,90	Sch 40 /STD	5,49	11,29	2.500
4"	114,30	Sch 40 /STD	6,02	16,07	2.210
5"	141,30	Sch 40 /STD	6,55	21,77	1.950
6"	168,27	-	5,00	19,27	1.190
6"	168,27	-	6,35	25,36	1.580
6"	168,27	Sch 40 /STD	7,11	28,26	1.780

Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Schedule (Sch)	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
8"	219,07	-	4,78	25,26	920
8"	219,07	Sch 20	6,35	33,31	1220
8"	219,07	Sch 40	8,18	42,55	1570
10"	273,05	-	4,78	31,62	730
10"	273,05	Sch 20	6,35	41,75	980
10"	273,05	Sch 30	7,92	46,49	1200
10"	273,05	Sch 40	9,27	60,29	1430
12"	323,85	-	5,16	40,55	670
12"	323,85	Sch 20	6,35	49,71	820
12"	323,85	-	7,92	61,69	1030
12"	323,85	Sch STD	9,52	73,78	1240
14"	355,60	Sch 10	6,35	54,69	750
14"	355,60	Sch 20	7,92	67,90	940
14"	355,60	Sch STD	9,52	81,25	1120
16"	406,40	Sch 10	6,35	62,64	660
16"	406,40	Sch STD	9,52	93,17	980
18"	457,00	Sch10	6,35	70,60	580
18"	457,00	Sch STD	9,52	105,10	880
20"	508,00	Sch10	6,35	78,55	520
20"	508,00	Sch STD	9,52	117,02	790
22"	558,80	Sch10	6,35	86,50	484
22"	558,80	Sch STD	9,52	129,10	727
24"	610,00	Sch10	6,35	94,46	440
24"	610,00	Sch STD	9,52	140,88	660

Servicios Adicionales para Cañerías:

- Hilos / Ranurados / Galvanizados / Pinturas / Revestimientos Especiales.
- Roscados: Hilo NPT según norma ANSI B1.20.1 / Opcional hilo BSP.

5L Gr. B, LSAW Soldadura Longitudinal

Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Schedule (Sch)	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
26"	660,40	Sch STD	9,52	152,669	610
28"	711,20	Sch STD	9,52	164,573	571
30"	762,00	Sch STD	9,52	176,477	532
32"	812,80	Sch STD	9,52	186,529	499
36"	914,40	Sch STD	9,52	212,338	444
42"	1.006,80	Sch STD	9,52	248,520	380

• Características Generales

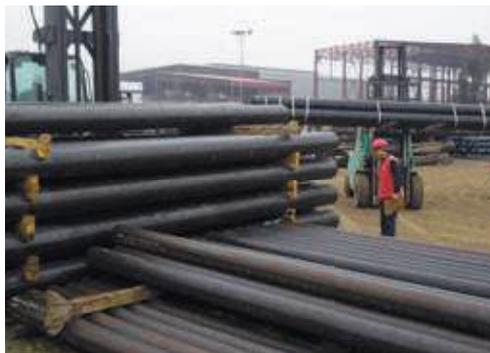
- Superficie : Negra
- Extremos : Biselados
- Largos normales : 6 / 12 m

• Tolerancias según norma API 5L Gr. B

- Espesor : $\pm 12.5\%$ del espesor nominal
- Peso : $\pm 10\%$
- Longitud : ± 20 mm
- Diametro exterior : $\pm 1\%$

Servicios Adicionales para Cañerías:

- Galvanizado.



Norma ASTM

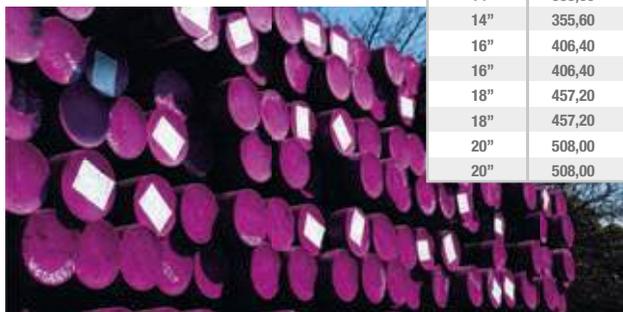
A 106 Gr. B Schedule 40/STD

- **Características Generales**

- Superficie : Negra
- Extremos : Corte recto bajo 2"
Biselados sobre 2"
- Largo normal : 6 m

- **Tolerancias según norma A 106**

- Espesor nominal : $\pm 12.5\%$
- Peso : $\pm 10\%$
- Longitud : ± 20 mm
- Diámetro exterior : $\pm 1\%$



Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Schedule (Sch)	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
1/2"	21,34	Sch 40	2,77	1,27	700
3/4"	26,67	Sch 40	2,87	1,69	700
1"	33,40	Sch 40	3,38	2,50	700
1 1/4"	42,16	Sch 40	3,56	3,40	1.300
1 1/2"	48,26	Sch 40	3,68	4,04	1.300
2"	60,32	Sch 40	3,91	5,46	2.500
2 1/2"	73,02	Sch 40	5,16	8,67	2.500
3"	88,90	Sch 40	5,49	11,35	2.500
4"	114,30	Sch 40	6,02	16,07	2.210
5"	141,30	Sch 40	6,55	21,77	1.950
6"	168,27	Sch 40	7,11	28,26	1.780
8"	219,07	Sch 40	8,18	42,55	1.570
10"	273,05	Sch 40	9,27	60,29	1.430
12"	323,85	Sch Std	9,52	73,80	1.240
12"	323,85	Sch 40	10,31	79,70	1.340
14"	355,60	Sch Std	9,52	81,25	1.120
14"	355,60	Sch 40	11,10	94,30	1.310
16"	406,40	Sch Std	9,52	93,17	980
16"	406,40	Sch 40	12,70	93,30	1.310
18"	457,20	Sch Std	9,52	105,10	880
18"	457,20	Sch 40	14,27	105,10	1.310
20"	508,00	Sch Std	9,52	117,02	790
20"	508,00	Sch 40	15,06	117,10	1.250

Norma ASTM

A 106 Gr. B Schedule 80

- **Características Generales**

- Superficie : Negra
- Extremos : Biselados
- Largo normal : 6 m

- **Tolerancias según norma A 106**

- Espesor nominal : $\pm 12.5\%$
- Peso : $\pm 10\%$
- Longitud : ± 20 mm
- Diametro exterior : $\pm 1\%$

Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Schedule (Sch)	Espesor Nominal (mm)	Peso Teórico (kg/m)	Presión de Prueba (psi)
1/2"	21,34	Sch 80	3,73	1,62	850
3/4"	26,67	Sch 80	3,91	2,20	850
1"	33,40	Sch 80	4,55	3,24	850
1 1/4"	42,16	Sch 80	4,85	4,47	1.900
1 1/2"	48,26	Sch 80	5,08	5,41	1.900
2"	60,32	Sch 80	5,54	7,48	2.500
2 1/2"	73,02	Sch 80	7,01	11,41	2.500
3"	88,90	Sch 80	7,62	15,27	2.500
4"	114,30	Sch 80	8,56	22,32	2.800
5"	141,30	Sch 80	9,52	30,94	2.800
6"	168,27	Sch 80	10,97	42,56	2.740
8"	219,07	Sch 80	12,70	64,64	2.430
10"	273,05	Sch 80	15,09	95,79	2.320
12"	323,85	Sch 80	12,70	97,43	1.650
12"	323,85	Sch 80	17,48	132,07	2.270

Servicios Adicionales para Cañerías:

- Galvanizado, roscado, ranurado.
- Roscados: Hilo NPT según norma ANSI B1.20.1 / Opcional hilo BSP.

Conduit Rígido

ANSI C80.1

• Características Generales

- Largo normal : 3 m
- Recubrimiento : Galvanizado
- Extremos : Roscado y con 1 copla
- Hilo : NPT
- Copla : En un extremo para la unión

• Tolerancias

- Espesor : $\pm 12,5\%$
- Longitud : $\pm 6,35$ mm (sin copla)
 $\pm 3,05$ mm (con copla)
- Diámetro exterior : $1/2''$ a $2'' \pm 0,38$ mm
 $2 1/2''$ a $4'' \pm 0,64$ mm



Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Pared (mm)	Peso con Copla (kg/tira)	Hilos por Pulgada
1/2"	21,30	2,64	3,58	14
3/4"	26,70	2,72	4,76	14
1"	33,40	3,20	6,94	11 1/2
1 1/4"	42,20	3,38	9,12	11 1/2
1 1/2"	48,30	3,51	11,30	11 1/2
2"	60,30	3,71	15,06	11 1/2
2 1/2"	73,02	4,90	23,91	8
3"	88,90	5,21	30,96	8
4"	114,30	5,72	44,10	8
6"	168,30	6,76	79,17	8

Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Pared (mm)	Peso con Copla (kg/tira)	Hilos por Pulgadas
1/2"	21,30	1,98	2,76	14
3/4"	26,70	2,09	3,72	14
1"	33,40	2,35	5,31	11 1/2
1 1/4"	42,20	2,42	7,05	11 1/2
1 1/2"	48,30	2,54	8,55	11 1/2
2"	60,30	2,67	11,34	11 1/2

- Hilo : Roscados según norma ANSI B1.20.1
- Copla : Todos los acoplamientos roscados tendrán roscas rectas.

Conduit E.M.T.

ANSI C80.3

• Características Generales

- Largo normal : 3 m
- Recubrimiento : Galvanizado
- Extremos : Planos

• Tolerancias

- Espesor : $\pm 10\%$
- Longitud : $\pm 6,35$ mm
- Diámetro exterior : $1/2''$ a $2'' \pm 0,13$ mm
 $2 1/2'' \pm 0,25$ mm

Accesorios disponibles: Curvas, Coplas y Terminales.

Conduit Intermedio

ANSI C80.6

• Características Generales

- Largo normal : 3 m
- Recubrimiento : Galvanizado
- Extremos : Roscado y 1 con copla
- Hilo : NPT
- Copla : En un extremo para la unión

• Tolerancias

- Espesor : $\pm 12,5\%$
- Longitud : $\pm 12,7$ mm (sin copla)
 $\pm 3,05$ m (con copla)
- Diámetro exterior : $1/2''$ a $1'' \pm 1\%$
 $1 1/4''$ a $2'' \pm 0,5\%$

Diámetro Nominal (pulg)	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Pared (mm)	Peso (kg/tira)
1/2"	17,93	1,07	1,29
3/4" (extra liviano)	23,42	0,90	1,52
3/4"	23,42	1,25	2,09
1"	29,54	1,45	2,90
1 1/4"	38,35	1,65	4,31
1 1/2"	44,20	1,65	4,99
2"	55,80	1,65	6,35
2 1/2"	73,03	1,83	9,30



Tubos

Norma ASTM A500

Descripción	Producto que se obtiene por conformación a temperatura ambiente, a partir de bobinas laminadas en caliente, previo condicionamiento a flejes conformado mediante rodillos y un proceso de soldadura longitudinal (ERW).								
Características Generales	Largo	6 m			Tolerancias	Longitud	+12,7mm / -6,4 mm		
	Punta	Recta				Espesor de pared	±10%		
	Superficie	Negro ligeramente aceitados				Rectitud	<48,3mm ± 0,5% / >50,8mm ± 0,75%		
						Radio de esquina externo	Máximo según ASTM A 500		
Usos	Carpintería metálica, estructuras, andamios, carrocerías, etc.								

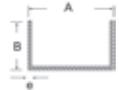
						Propiedades				Tiras por Paquete
Diámetro Externo (D)		Espesor (e)	Largo	Peso		Área	I	W	i	
Pulg	mm	mm	m	kg / m	kg / 6m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	
2"	50,80	1,5	6	1,82	10,9	2,32	7,06	2,78	1,74	37
2"	50,80	2,0	6	2,41	14,5	3,07	9,14	3,60	1,73	37
2"	50,80	3,0	6	3,54	21,2	4,51	12,92	5,09	1,69	37
2 1/2"	63,50	2,0	6	3,03	18,2	3,86	18,29	5,76	2,18	37
2 1/2"	63,50	3,0	6	4,48	26,9	5,70	26,15	8,24	2,14	37
3"	76,20	2,0	6	3,66	22,0	4,66	32,11	8,43	2,62	37
3"	76,20	3,0	6	5,42	32,5	6,90	46,29	12,15	2,59	37
4"	101,60	2,0	6	4,91	29,5	6,26	77,63	15,28	3,52	19
4"	101,60	3,0	6	7,29	43,7	9,29	113,04	22,25	3,49	19
4"	101,60	4,0	6	9,63	57,8	12,26	146,28	28,80	3,45	19
5"	127,00	2,0	6	6,17	37,0	7,85	153,44	24,16	4,42	10
5"	127,00	3,0	6	9,17	55,0	11,69	224,75	35,39	4,39	10
5"	127,00	4,0	6	12,13	72,8	15,46	292,61	46,08	4,35	10
5"	127,00	5,0	6	15,04	90,2	19,16	357,14	56,24	4,32	10

• Consultar por otras medidas.

Perfiles Abiertos

Canales

Norma ASTM A500



Descripción	Producto fabricado de acero laminado en caliente estructural soldable.								
Características Generales	Largo	6 a 12 m			Tolerancias	Longitud	-2,0 /+ 12 mm		
	Punta	Recta				Espesor de pared	±10%		
	Superficie	Negro ligeramente aceitados				Rectitud	0,2% de la longitud estándar		
						Radio de esquina externo	Máximo según ASTM A 500		
Usos	Estructuras, escaleras, soportes de máquinas, piezas industriales, etc.								

						Propiedades								Tiras por Paquete		
Lado A		Lado B	Espesor (e)	Largo	Peso		Eje X-X			Eje Y-Y			Flexión			
mm	mm	mm	m	kg/m	kg/tira	cm ²	I	W	i	I	W	i	X	ia	It	
200	50	3,00	6	6,83	40,98	8,70	462,19	46,22	7,29	17,08	4,23	1,40	0,96	1,92	0,08	48
200	50	4,00	12	9,01	108,12	11,47	599,77	59,98	7,23	22,06	5,52	1,39	1,00	1,92	0,10	36
200	50	5,00	6	11,13	66,78	14,18	729,33	72,93	7,17	26,69	6,75	1,37	1,05	1,91	0,13	30
200	50	6,00	12	13,20	158,40	16,82	851,04	85,10	7,11	30,99	7,93	1,36	1,09	1,91	0,15	24
200	75	5,00	6	13,09	78,54	16,68	966,99	96,70	7,61	85,49	15,07	2,26	1,83	2,97	0,19	30
250	50	3,00	6	8,01	48,06	10,20	802,96	64,24	8,87	17,92	4,31	1,33	0,84	1,87	0,06	30
250	50	4,00	6	10,58	63,48	13,47	1.045,86	83,67	8,81	23,16	5,63	1,31	0,89	1,86	0,08	24
250	50	5,00	6	13,09	78,54	16,68	1.276,69	102,14	8,75	28,05	6,89	1,30	0,93	1,85	0,10	24
250	50	6,00	6	15,56	93,36	19,82	1.495,62	119,65	8,69	32,59	8,09	1,28	0,97	1,85	0,12	24
250	75	3,00	6	9,19	55,14	11,70	1.031,74	82,54	9,39	56,94	9,55	2,21	1,54	2,94	0,09	40
250	75	4,00	6	12,15	72,90	15,47	1.348,44	107,88	9,34	74,31	12,55	2,19	1,58	2,93	0,12	28
250	75	5,00	6	15,05	90,30	19,18	1.651,85	132,15	9,28	90,90	15,47	2,18	1,62	2,93	0,15	28
250	75	6,00	6	17,91	107,46	22,82	1.942,14	155,37	9,23	106,72	18,29	2,16	1,67	2,93	0,18	28

• Consultar por otras medidas.

Fittings y Flanges

Amplia gama de productos a su servicio.

Los flanges y fittings son aquellos elementos complementarios a una línea de cañerías, destinados a permitir la unión o acoplamiento de las partes, seguir el trazado diseñado para el fluido y mantener la continuidad de la línea.

Flanges de Acero Carbono

Norma ASTM A105

Clase 150 / 300 / 600

Diámetro 1/2" a 36"

- Blind (ciego RF / FF)
- Lap Joint
- Slip On (RF / FF)
- Slip On DIN PN 10 / 16
- Slip Roscado NPT (RF)
- Welding Neck



Fittings Ranurados para Redes de Incendio

Norma ASTM A536 UL/FM
Pintados Rojos
Diámetro 1" a 12"

- Codos 45° y 90°
- Coplas de reducción
- Reducción concéntrica
- Strap
- Tapa gorro
- Tee mecánica sin hilo / con hilo NPT
- Tee reducción
- Tee recta
- Unión flexible / rígidas



Fittings de Acero Carbono

Norma ASTM A234 WPB
Sch 40 / Sch 80-XS
Diámetro: 1/2" a 36"

- Curva 45° RC/RL
- Curva 90° RC/RL
- Reducción Concéntrica
- Reducción Excéntrica
- Tapa gorro (CAP)
- Tee Recta
- Tee Reducción

Fittings 3000 Libras

Norma ASTM A105
Diámetro 1/2" a 2"

- Bushing Hexagonal NPT
- Codo 45° y 90° NPT / SW
- Copla NPT / SW
- Copla r educción NPT / SW
- Media Copla NPT / SW
- Niple Hexagonal NPT
- Tapa gorro NPT / SW
- Tapa tornillo Cilíndrico NPT
- Tapa tornillo Hexagonal NPT
- Tee NPT / SW
- Unión Americana NPT / SW

Fittings Hierro Maleable

Norma ASTM A197
Roscas Negras y Galvanizadas
Diámetro 1/2" a 4"

- Codo 45° NPT / 90° NPT
- Niple tuer ca BSP / NPT
- Reducción Concéntrica NPT
- Tapa gorro BSP / NPT
- Tapa tornillo BSP / NPT
- Tee NPT
- Tee reducción BSP / NPT
- Unión Americana / Ajuste de Bronce BSP / NPT
- Copla recta galvanizada NPT / BSP
- Copla negra NPT
- Coplas nodular NPT

